

Prodotti e soluzioni per il freddo

Ferbox, il cliente prima di tutto

Si può coniugare una visione di industria moderna a delle radici artigianali e famigliari coniugando al contempo competenza e flessibilità? La risposta è sì e ne sa qualcosa la **Ferbox** di Legnano (MI), azienda che dal 1964 è attiva nella **produzione e montaggio di pannelli e porte coibentate per la realizzazione di celle e armadi frigoriferi**. Il target di Ferbox è quello delle piccole macellerie, botteghe alimentari, centri di stoccaggio e smistamento di prodotti alimentari. «Quest'anno festeggeremo 56 anni di attività» ci dice ANDREA SIGNORELLI, lea dell'azienda milanese. «Nel corso del tempo — ricchi dell'esperienza maturata e della fiducia acquisita da parte della nostra clientela — abbiamo industrializzato il nostro processo produttivo per essere in grado di servire sia in Italia che all'estero anche le più grandi industrie alimentari e della Grande Distribuzione».

La Ferbox offre prodotti di certificata qualità e affidabilità con una elevata prestazione termica per dare la massima funzionalità e un ottimo risultato estetico riducendo i consumi energetici.

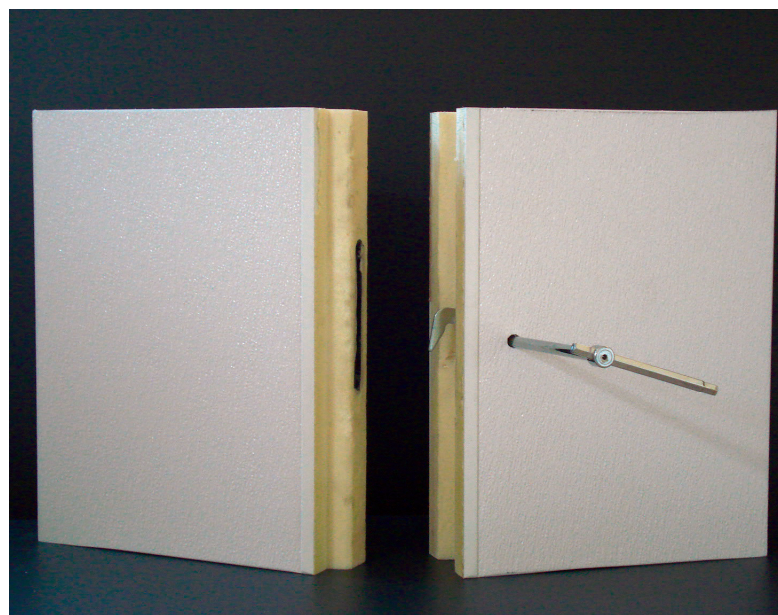
L'azienda si sviluppa su una superficie di 4.000 m² e ha tutte le caratteristiche di un'industria moderna, pronta a soddisfare qualsiasi esigenza nel campo alimentare. «Anche se abbiamo alle spalle tanti anni di lavoro, manteniamo sempre lo spirito e l'entusiasmo di una giovane azienda, moderna, dinamica e flessibile» sottolinea Andrea. «Il nostro impegno è offrire un servizio a 360° ai nostri clienti, che in Ferbox possono trovare **un partner pronto a coordinare ogni fase della commessa: dalla progettazione fino alla realizzazione**».

Personalizzazione come strategia
È nel focus sul cliente che Ferbox ha sviluppato la propria strategia. «Sia-

mo sempre alla ricerca di soluzioni personalizzate, cucite addosso alle esigenze delle aziende che ci cercano e che dai nostri prodotti devono trarre benefici nel lungo periodo» prosegue Andrea Signorelli. La qualità dei prodotti Ferbox risiede infatti nella garanzia di una realizzazione fatta per **durare nel tempo**.

Lo staff interno ed esterno risponde con tempestività e cortesia a qualsiasi informazione tecnica commerciale e di montaggio. Per essere in grado di fornire un supporto completo a 360°, Ferbox offre i seguenti servizi:

- **analisi completa dei progetti** che comprende gli aspetti tecnici ed economici;
- **studio di fattibilità del progetto** curando ogni singolo dettaglio: ciò avviene con la realizzazione di disegni *ad hoc* a mezzo di software aggiornati che facilitano parecchio le fasi di montaggio;
- **sopralluoghi in cantiere** per



Ferbox si sviluppa su una superficie di 4.000 m² e ha tutte le caratteristiche di un'industria moderna, pronta a soddisfare ogni esigenza in campo food. Il suo target sono industrie alimentari, centri di stoccaggio e smistamento di prodotti alimentari.



Ferbox è operativa dal 1964 con la produzione e il montaggio di pannelli, porte e protezioni in acciaio inox ad hoc con soluzioni per l'industria alimentare.



Ferbox è operativa dal 1964 con la produzione ed il montaggio di pannelli e porte coibentate per la realizzazione di celle e armadi frigoriferi destinati alle piccole macellerie, botteghe alimentari, centri di stoccaggio e smistamento di prodotti alimentari. Ferbox offre soluzioni di alta qualità e affidabilità con un'elevata prestazione termica.



Ferbox esegue in Italia e all'estero un servizio di montaggio dei propri prodotti garantendone qualità, durata, efficienza con un'elevata prestazione termica.

Pantano Carni sceglie Ferbox

Ha sede ad Arre, nella provincia padovana, ed è attiva da tre generazioni in quella che è una filiera totale, a ciclo completo, della produzione di carni bovine di qualità superiore. *Pantano Carni* è una realtà d'eccellenza costituita negli anni '40 che oggi offre tagli in osso, skin pack e sottovuoto, oltre ad una selezione di carni frollate e lavorate su misura. **CRISTIANO PANTANO** mi racconta la visione dell'attività fondata da suo nonno e sempre rimasta fedele al progetto originario, esempio virtuoso di azienda che abbraccia l'intero processo che porta la carne in tavola: si parte dalla terra, si attraversa l'allevamento e la coltura dei terreni per creare un mangime consono al prodotto; si lavora la carne con cura e nel rispetto delle normative e certificazioni e si arriva al mercato. «Siamo cresciuti facendo un percorso inverso a quello tradizionale: siamo partiti da ciò che ci chiede il cliente e siamo andati a ritroso» dice Cristiano. «Col Limousine leggero, gli incroci, le femmine di Angus, Charolaise e Limousine abbiamo trovato una giusta e bilanciata alimentazione, costante nel prezzo, e abbiamo puntato tutto sull'allevamento di animali di prima categoria».

Perché avete scelto Ferbox come vostro partner di tecnologia? «La scelta di Ferbox è stata molto ponderata e voluta in quanto l'azienda di Andrea Signorelli garantisce un prodotto e un servizio di alta qualità» risponde Pantano. «Il loro muretto in acciaio inox alto 60 cm ci ha permesso di avere uno standard superiore anche in materia di igiene e pulizia e questa è una bella tranquillità per noi che **ogni giorno lavoriamo in un contesto di perfetta sanificazione**». Pantano Carni conta 100 ettari di proprietà del Gruppo, sui quali coltiva foraggi destinati all'alimentazione dei bovini rispettando ecosistema e stagionalità. Nella fase di trasformazione, l'impianto lavora costantemente ad una temperatura controllata di 3 gradi, garantendo la freschezza del prodotto, l'eliminazione delle cariche batteriche e un prodotto di più lunga conservazione. Il tutto in un ambiente igienizzato grazie alle più moderne tecnologie, quindi grazie anche a Ferbox.



>> Link: www.pantanocarni.it

Il core business di Ferbox è GLASBORD® con Surfaseal®, igiene assoluta per i vostri ambienti, unico e inimitabile

Dal 1990 l'azienda milanese realizza l'80% della produzione di pannelli e porte frigorifere in **GLASBORD®**. Grazie alla qualità di questo materiale e alla piena soddisfazione della clientela Ferbox ha iniziato a installare il **GLASBORD®** nei più svariati settori merceologici: prodotti ittici, carni, salumi, formaggi, gastronomie, panetterie, dolci e fast food. Grazie alla possibilità di essere realizzato in diversi colori, con un quantitativo minimo, il **GLASBORD®** può essere utilizzato anche per evidenziare porte d'ingresso, uscita o reparti specifici di lavorazione.

- **GLASBORD®** è un laminato FRP rinforzato con fibra di vetro e un trattamento superficiale protettivo chiamato Surfaseal®.
- È utilizzato per l'accoppiamento dei pannelli sandwich in poliuretano di nostra produzione, per la realizzazione di tamponi per porte frigorifere, per il rivestimento di muri intonacati, verniciati o piastrellati incollando semplicemente il foglio.
- **GLASBORD®** è ideale dove si necessita una ristrutturazione e santificazione di locali vecchi e umidi destinati alla produzione, lavorazione, trasformazione o stoccaggio di prodotti alimentari. Viene installato nelle migliori aziende che vogliono dare un'immagine di modernità, avanguardia e brillantezza ai propri ambienti produttivi.
- **GLASBORD®** viene apprezzato dalle migliori aziende per l'estrema facilità di pulizia col minimo sforzo, per la grande resistenza agli urti e abrasioni, agenti chimici-corrosivi e per il mancato sviluppo della carica batteriologica. Grazie alla superficie liscia e non porosa nei test Kemlite di pulibilità, ha dato un risultato fino a 10 volte superiore ad un comune pannello in FRP. Trasmettere estrema sanificazione abbattendo fortemente tempi e costi di lavaggio negli ambienti di produzione, lavorazione, trasformazione o stoccaggio di prodotti alimentari, da il vantaggio di avere uno standard qualitativo molto elevato.
- **GLASBORD®** risponde ai requisiti USDA/FSIS, viene prodotto in diverse tipologie e spessore e può essere anche autoestinguente qualora ci fosse la necessità di avere un prodotto resistente al fuoco in classe BS2D0. Dal 1990 l'80% della produzione, installazione e vendita di pannelli e porte frigorifere Ferbox è prevalentemente in **GLASBORD®**.
- "Il nostro obiettivo è quello di fornire al cliente un prodotto performante ma anche sicuro e duraturo. Tutte le nostre realizzazioni vengono sempre progettate rispettando le normative vigenti in materia igienico-sanitaria e a tutela dell'ambiente. Il riscontro positivo e la piena soddisfazione dei nostri clienti per l'altissima qualità del **GLASBORD®**, ci ha permesso di installarlo in diversi settori merceologici tra cui carni, salumi, formaggi, gastronomie, pescherie, panetterie, dolci, fast food. Inoltre viene realizzato in diversi colori, con un quantitativo minimo, nel caso in cui si voglia evidenziare porte d'ingresso, uscita o reparti specifici di lavorazione".



Unico distributore esclusivo per il mercato Italia

verificare e coordinare i lavori in stato di avanzamento.

Un'ampia offerta di soluzioni

Ferbox realizza celle frigorifere prefabbricate complete di scaffalatura, celle a bassa temperatura, celle di stagionatura, celle di asciugatura, locali di cottura, celle di stoccaggio, sale di lavorazione, camere bianche, magazzini frigoriferi, piattaforme

logistiche, locali REI 120, porte frigorifere a battente, porte frigorifere scorrevoli, porte tagliafuoco, portoni sezionali, porte in alluminio, porte tipo ufficio, porte va e vieni, punti di carico, serramenti in alluminio, paracolpi in acciaio inox di vario spessore e misura, paracolpi in PVC, profili sanitari in acciaio inox, profili sanitari in PVC, profili sanitari in alluminio preverniciato.



Ferbox Srl
Via Toscana 4
20025 Legnano (MI)
Tel.: 0331 407100
Web: www.ferbox.eu